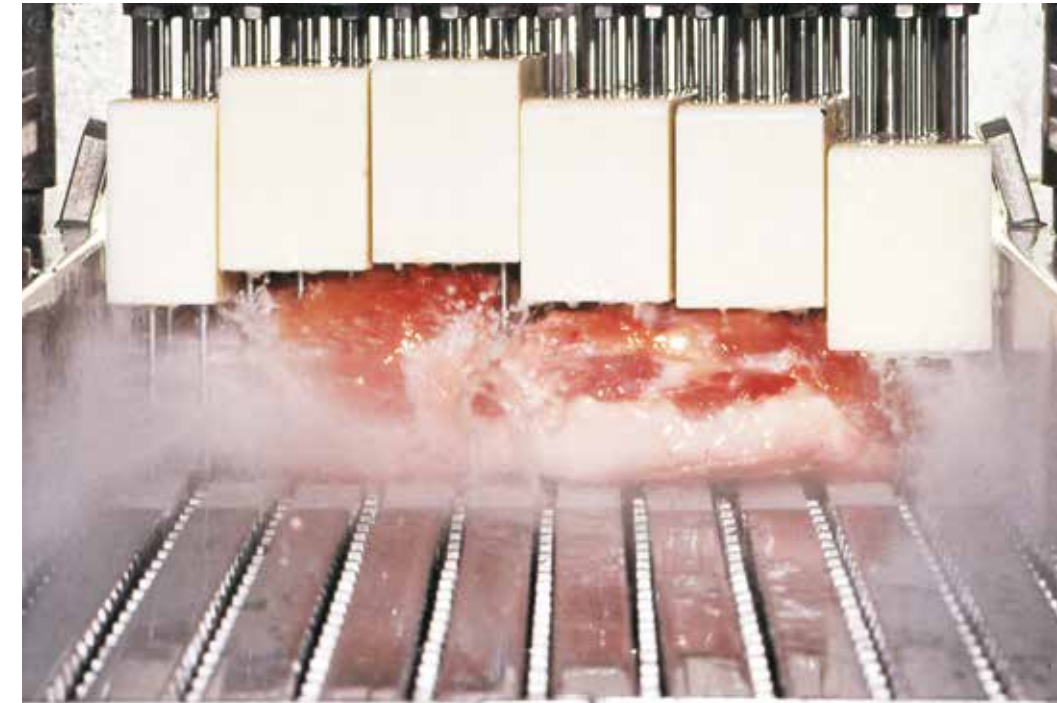




MOVISTICK 30 PC



MOVISTICK 3000 CR



MOVISTICK
INYECTORAS MULTIAGUJA DE EFECTO ATOMIZADOR
MULTINEEDLE SPRAY INJECTORS

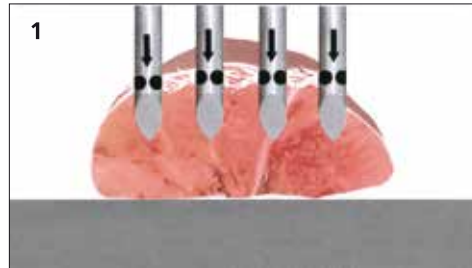
INJECTORS

INJECTORS



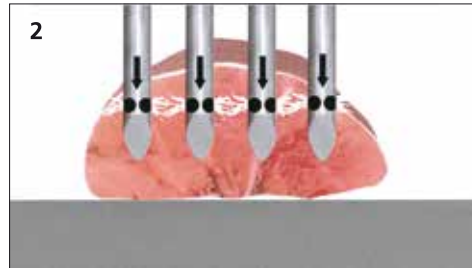
METALQUIMIA S.A.
Font de l'Abat, 21 (Sant Ponç de la Barca)
17007 GIRONA - SPAIN
Tel. 34 972 21 46 58 - Fax 34 972 20 00 11
www.metalquimia.com - info@metalquimia.com

SISTEMA BAJA PRESIÓN / LOW PRESSURE SYSTEM



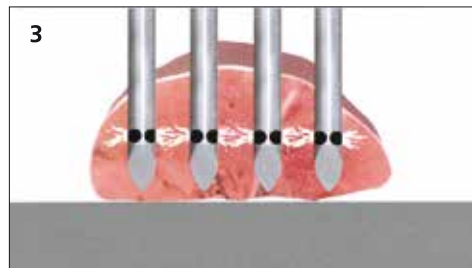
Las agujas penetran en la carne inyectando salmuera.

The needles penetrate the meat, injecting brine.



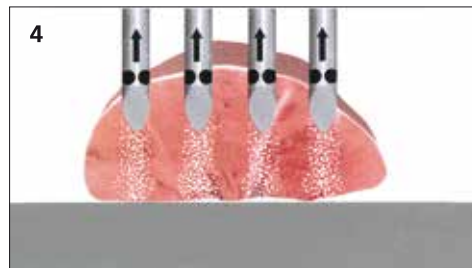
Las agujas siguen inyectando, creando cilindros de salmuera.

The needles continue injecting, creating brine cylinders.



Las agujas se mantienen unos instantes paradas antes de iniciar su retroceso, provocando bolsas de salmuera.

The needles remain a moment in the meat before moving backwards, creating brine pockets.



Las agujas retroceden dejando la salmuera depositada en sus agujeros.

The needles return, leaving the brine in their holes.

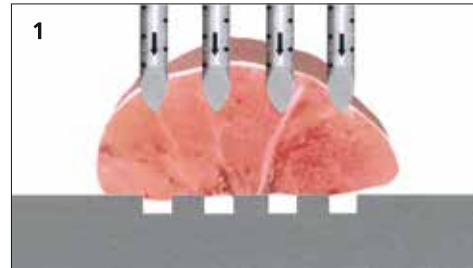


Al salir las agujas, parte de la salmuera depositada en sus agujeros sale al exterior perdiendo inyección.

When the needles go out, part of the brine leaks out, causing brine loss.

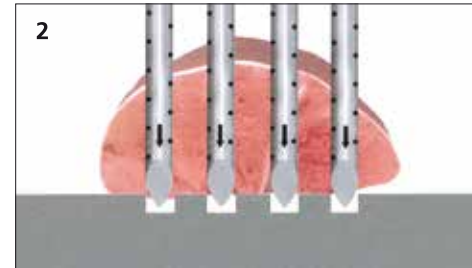


SISTEMA DE PULVERIZACIÓN METALQUIMIA / METALQUIMIA SPRAYING SYSTEM



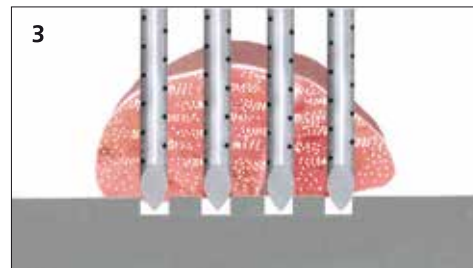
Las agujas penetran en la carne sin inyectar.

The needles penetrate the meat without injecting brine.



Las agujas llegan al final de su recorrido descendente sin inyectar.

The needles fully penetrate the meat without injecting.



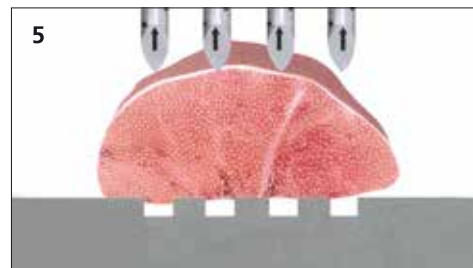
Con las agujas paradas y habiendo atravesado la carne, se produce la inyección de salmuera a través de múltiples agujeros.

Brine is injected through multiple holes, after the needles have stopped at the end of their strokes.



Las agujas retroceden quedando la salmuera pulverizada, perfectamente repartida por toda la carne.

The needles return, leaving the sprayed brine perfectly distributed in the meat.



Las agujas salen de la carne sin pérdida de salmuera.

The needles leave the meat without brine loss.



CARACTERÍSTICAS

- Inyectoras de nebulización a presión constante. Presión interna circuito 8-12 Kg/cm², según características reológicas de la salmuera.
- Inyección regulable de 5% a 100% en una pasada.
- Altura de cabezal de 200 a 275 mm según modelos.
- Funcionamiento totalmente hidráulico autopilotado.
- Bomba de inyección de salmuera: volumétrica de pistón.
- Montaje y desmontaje de agujas instantáneo.
- Máxima capacidad de producción.
- Cinta tipo SINGER.
- Las agujas atraviesan el plano de la cinta.
- Regulación de avance de cinta.
- Regulación de volumen a inyectar.
- Diseño racional.
- Debido al especial diseño de los pisadores y la cinta tipo SINGER, son las únicas máquinas capaces de inyectar recortes de carne.

VENTAJAS

- Mayor regularidad en la inyección.
- Mínima desviación standard. Ausencia de piezas subinyectadas o sobreinyectadas.
- MAYOR RENDIMIENTO (0.5-5%) final.
- Mejor distribución de la salmuera en el interior de los músculos.
- Mayor uniformidad de color.
- Ausencia de bolsas de salmuera.
- Ausencia de desgarros musculares.
- Menor escurrido de las piezas.
- Permite inyectar cargas dispersas y salmueras densas sin problemas.
- Versatilidad: puede inyectar cualquier tipo de producto.
- Adaptación a cualquier tamaño de pieza.
- No precisa alimentación por aire comprimido.
- Vida media esperada: 48.000 horas.
- Mínimo mantenimiento.
- Ahorro de tiempo.
- Bajo coste de amortización.
- Mínimo desgarrado de la carne.
- Gran facilidad de limpieza.
- Inyección uniforme en toda la altura de la pieza sin zonas muertas.
- Facilidad de regulación y exactitud en la inyección.
- Fácil acceso a todas las partes mecánicas.
- Fácil mantenimiento.
- Mayor rentabilidad.

OBSERVACIÓN: Máquina sujeta a cambios sin previo aviso.



La máquina cumple con la normativa CE sobre seguridad.
Machine complies with all CE safety Standards.

La máquina cumple con los requerimientos USDA.
Machine complies with USDA requirements.

CHARACTERISTICS

- Constant pressure spray injectors. Internal circuit pressure 8-12 Kg/cm², depending on the rheological characteristics of the brine.
- Adjustable injection rate from 5% to 100% in a single pass.
- Height clearance from 200 to 275 mm (depending on model).
- Fully hydraulic operation.
- Brine injection pump: volumetric cylinder.
- Instantaneous assembling and disassembling of the needles.
- Maximum production capacity.
- Walking beam conveyor system.
- The needles surpass the conveyor level.
- Regulation of conveyor advancement.
- Injection volume regulation.
- Rational design.
- Due to its special retainers design and walking beam conveyor system, they are the only machines able to inject trimmings.

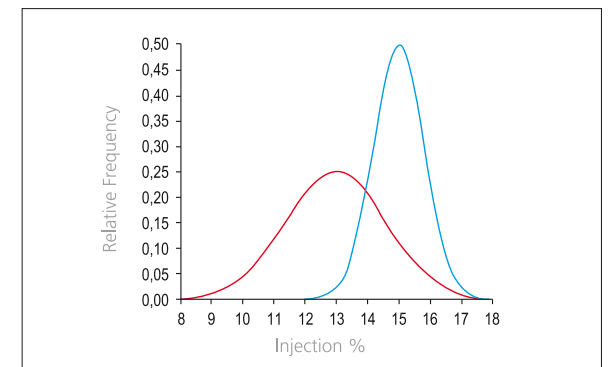
ADVANTAGES

- Better injection accuracy.
- Minimal standard deviation. No under or over injected pieces.
- Higher final yield (0.5-5%).
- Better brine distribution inside the muscles.
- Greater uniformity of colour.
- No brine pockets.
- No muscle tearing.
- Minimum dripping lost.
- Able to inject dispersed and insoluble brine ingredients without problems.
- Versatility: any kind of product can be injected.
- Suitable for any size of meat.
- No compressed air is required.
- Average life expectancy: 48,000 hours.
- Minimal maintenance.
- Time saving.
- Low amortization cost.
- Minimum meat tearing.
- Very easy access for cleaning.
- Even and uniform injection throughout the meat without dead zones.
- Easy regulation and injection accuracy.
- Easy access to all the mechanical parts.
- Minimal and easy maintenance.
- Higher profitability.

REMARKS: Machine subject to modifications at manufacturer's discretion without notice.

MOVISTICK

Inyectoras multiaguja de efecto atomizador
Spray Injectors



Prueba práctica comparativa entre inyección a baja presión y atomizador.

Comparative and practical test of injection between low pressure and spraying system.

- Inyectora de baja presión / Low pressure injector
- Sistema de pulverización de Metalquimia / Metalquimia spraying system

METALQUIMIA S.A.
Font de l'Abat, 21 (Sant Ponç de la Barca)
17007 GIRONA - SPAIN
Tel. 34 972 21 46 58 - Fax 34 972 20 00 11
www.metalquimia.com - info@metalquimia.com

